

UNA PARTNERSHIP DURATURA IN UN IMPORTANTE SITO DI R&D

CASO DI STUDIO | Settore farmaceutico, REGNO UNITO



| I bisogni del cliente

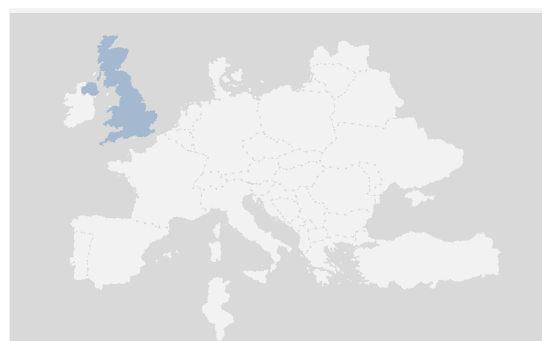
Da oltre 20 anni Veolia collabora con un produttore farmaceutico multinazionale presso uno dei suoi siti chiave di R&D nel Regno Unito. Questa collaborazione ha compreso soluzioni di trattamento dell'acqua nuove e upgrade in tutto il sito, oltre a servizi completi di assistenza e supporto.

Il sito è un importante centro di ricerca e sviluppo per la formulazione e i test di laboratorio di nuovi medicinali. Negli ultimi due decenni Veolia ha lavorato a stretto contatto con questo produttore farmaceutico per progettare sistemi di trattamento dell'acqua che soddisfino le esigenze specifiche del sito, inclusa la produzione di acqua purificata che viene incorporata nei prodotti in fase di sviluppo, l'acqua utilizzata per la pulizia delle attrezzature, l'acqua per i laboratori e l'acqua di servizio per le caldaie.

| La soluzione

Veolia è anche responsabile della manutenzione ordinaria e straordinaria dei sistemi di trattamento dell'acqua che sono fondamentali per il funzionamento del sito. Ciò ha incluso interventi di manutenzione reattiva quando si è verificato un problema nel sistema. In queste occasioni gli ingegneri di Veolia hanno lavorato rapidamente per diagnosticare il problema e trovare una soluzione per ridurre al minimo i tempi di fermo.

Una delle soluzioni Veolia che è stata fondamentale per la fornitura affidabile di acqua purificata nel corso degli anni è il sistema multi-tecnologia Orion™, che è stato progettato specificamente per soddisfare le esigenze delle aziende farmaceutiche e biotecnologiche. Questo sistema per la produzione di acqua purificata montato su skid include addolcimento, osmosi inversa (RO) e elettrodeionizzazione continua (CEDI) come tecnologie principali, con la possibilità di step aggiuntivi di pre- e post-trattamento come UV e ultrafiltrazione. Soddisfa gli standard di qualità definiti nella Farmacopea Europea (Ph Eur), nella Farmacopea degli Stati Uniti (USP) e nella Farmacopea Giapponese (JP), ed è pienamente conforme ai requisiti FDA, cGMP e GAMP.



Regno Unito

Una multinazionale farmaceutica gestisce un impianto di ricerca e sviluppo nel Regno Unito. Con requisiti rigorosi per la qualità dell'acqua ultrapura in molteplici applicazioni, il sito richiedeva un partner affidabile a lungo termine per il trattamento dell'acqua. Con l'espansione dell'impianto nell'arco di due decenni e l'evoluzione degli obiettivi di sostenibilità, l'azienda ha cercato soluzioni avanzate per garantire una qualità dell'acqua costante di grado farmaceutico, migliorare l'efficienza energetica, ridurre il consumo idrico e minimizzare le interruzioni operative durante upgrade e manutenzione del sistema.

Vantaggi principali

Oltre 20 anni

di collaborazione garantendo una qualità dell'acqua costante e continuità operativa

**Interruzioni operative
minime**

Sostenibilità migliorata



| I risultati

Durante tutta la collaborazione, Veolia ha aiutato il cliente a soddisfare le sue esigenze in continua evoluzione, inclusa l'espansione delle sue strutture e gli upgrade dei suoi sistemi di trattamento acque. Di conseguenza, il produttore ha investito in diverse generazioni del sistema Orion™ di Veolia per il sito. Un recente upgrade ha incluso anche l'installazione del sistema Sirion™ Advanced, una soluzione RO ad alte prestazioni che offre un'automazione avanzata per ridurre le esigenze operative del team in loco. Veolia ha lavorato a stretto contatto con il team sul sito durante ogni fase di espansione e upgrade per garantire un'interruzione minima delle attività produttive.

Tra i fattori chiave della lunga partnership c'è stata la spinta del cliente verso una maggiore sostenibilità, sia in termini di consumo energetico che idrico. Questa è un'area in cui sia l'esperienza che le tecnologie di Veolia sono state preziose. Molte delle soluzioni Veolia installate sul sito, incluse le unità Orion™ e Sirion™, presentano caratteristiche per migliorare l'efficienza energetica, come pompe a frequenza variabile (VFD), per ridurre il consumo energetico, oltre a misure per il recupero delle acque reflue per minimizzare lo scarico dell'acqua. Un'attenzione particolare è stata rivolta alla riduzione dei volumi delle acque reflue provenienti dalle applicazioni di servizio. Veolia sta attualmente lavorando con il cliente per ridurre ulteriormente il consumo idrico del sito attraverso il miglioramento del tasso di recupero delle acque reflue.

Sally Griffiths-Parry, Commercial Manager di Veolia in Inghilterra, ha dichiarato: "Abbiamo collaborato con questa azienda in molteplici siti in tutto il mondo, dimostrando il valore delle relazioni a lungo termine e il vantaggio di lavorare con un fornitore in grado di supportare l'intero ciclo di vita del sistema idrico, dalla progettazione iniziale fino al servizio a lungo termine. Come fornitore con una profonda comprensione delle sfide che l'industria farmaceutica deve affrontare e delle aspettative in evoluzione del servizio tradizionale, stiamo investendo in strumenti digitali come la realtà aumentata e il monitoraggio remoto per fornire un supporto reattivo, mantenendo al contempo il nostro impegno per la trasformazione ecologica."

**Veolia
Water Tech**

Via Melchiorre Gioia, 26 . 20124 . Milano . Italia

Tel: 02 9179 5001

www.veoliawatertechnologies.it