

MEDICA® 150

Acqua di laboratorio di grado CLRW ad alta efficienza

Design sostenibile, tempi di attività migliorati, leader di categoria per rapporto costi-benefici.



Supportare il benessere delle persone

Il 70% di tutte le decisioni mediche si basa su test diagnostici clinici. Sono fondamentali per le diagnosi precoci che consentono ai medici di passare direttamente alla prevenzione e alla cura della persona. L'acqua ultrapura è essenziale per l'efficienza di questi test.

Dal 1995, la gamma MEDICA rappresenta una soluzione affidabile a livello globale per la produzione di acqua ultrapura nei laboratori clinici.

L'esperienza di ELGA nel campo dell'acqua ultrapura è stata riconosciuta a livello globale con oltre 40 brevetti.



Acqua di grado CLRW a 150 l/h in una soluzione pronta all'uso



- Durata di vita del prodotto fino a 7 anni
- Efficienza nel recupero dell'acqua fino al 40%
- Riduzione della plastica monouso durante tutta la progettazione dei prodotti e dei materiali di consumo
- Interazione minima da parte dell'utente e minor frequenza di sostituzione dei materiali di consumo
- Lampada LED UV, senza mercurio, con una durata fino a 2 anni
- Capacità ottimizzata per litro di acqua prodotta

Assistenza globale

Supporta connessioni a più analizzatori

Design salvaspazio

Interfaccia touchscreen multitouch da 7 pollici / 18 cm

Supportare flussi di lavoro diagnostici ad alta efficienza

La nuova gamma MEDICA offre un servizio affidabile, con miglioramenti che supportano il funzionamento senza interruzioni dei processi clinici.

ELGA è leader di mercato nella diagnostica clinica grazie alla produzione costante di acqua grado CLRW, supportando i laboratori con un servizio a livello mondiale.



Componenti testati forniscono risultati affidabili

- Tempo di attività del sistema allineato con il tempo di attività degli analizzatori del 98%
- Progettato per loop di distribuzione di 30 m alla massima portata, consentendo un posizionamento comodo all'interno del laboratorio
- Il miglioramento delle prestazioni dell'osmosi inversa consente un maggiore scarto salino e un recupero dell'acqua fino al 40%
- Supporta tutti i principali produttori di analizzatori clinici
- La combinazione unica di tecnologie offre un funzionamento efficiente e massime prestazioni
- Interfaccia touchscreen multitouch da 7 pollici, che consente una navigazione precisa ed efficace con funzionalità di promemoria e allarme migliorate

Produzione orientata alla sostenibilità



Rimozione di vernici ad alto contenuto di VOC dal processo produttivo



Il sito produttivo ELGA è alimentato da energia rinnovabile



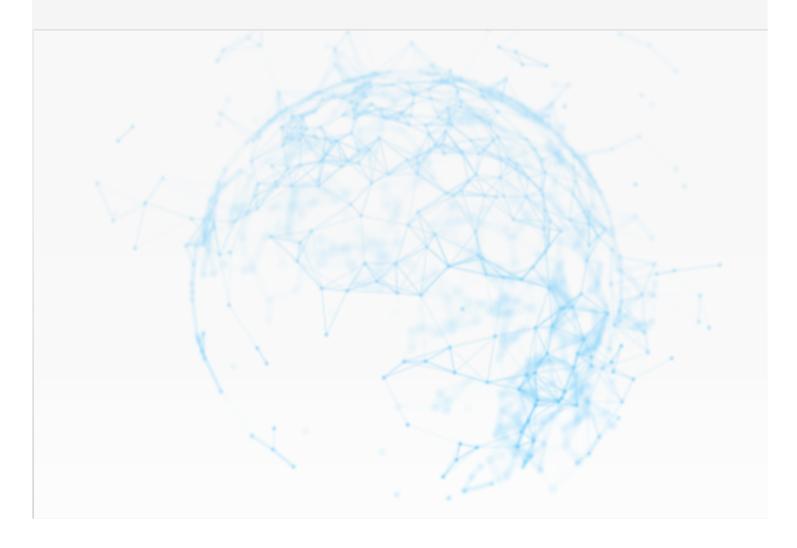
Azoto rimosso dalla produzione



Imballaggi FSC e plastica riciclata utilizzata nella produzione delle unità



ELGA opera secondo la norma ISO 14001



Specifiche tecniche

Portata di produzione	150 l/hr
Portata di erogazione	Fino a 4.5 l/min
Dimensioni	870 mm (h) / 794 mm (w) / 67 5mm (d)
UV	LED (265 nm)
Volume serbatoio interno	75 l
Pre-trattamento	Incluso
Tasso di recupero	Fino al 40%
Lunghezza del loop di distribuzione	Massimo 30m a 4.5 l/min (@ 1 bar)
Specifica dell'acqua prodotta	CLRW
Requisiti dell'acqua di alimentazione	Acqua potabile





Come parte di Veolia, abbiamo definito il nostro contributo all'agenda per lo sviluppo sostenibile della comunità internazionale, in linea con i Sustainable Development Goals delle Nazioni Unite.



Dedicated to Discovery

ELGA Labwater in Italia è: Veolia Water Technologies Italia SpA Via Melchiorre Gioia, 26 20124 Milano 02 91 795 001

info.elgaitalia@veolia.com

www.elgalabwater.com